

Pocan[®] B1100

PBT

注塑成型, 非增强, 挤出, 食品接触级, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	80	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
机械性能	数值		
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2750	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod impact strength (-30°C)	75	kJ/m ²	ISO 180-1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	160	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10

性能

Pocan[®] B1100

性能	典型资料	单位	测试方法
燃烧性 - 氧指数	24	%	ISO 4589-1/-2
电性能	数值		
相对介电常数(100Hz)	3.4	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.2	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	20	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	190	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
其它性能	数值		
吸水率	0.5	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	